



## Prix sur demande

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 65 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 26 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 1975**

**Exposition : Est**

**Vue : Aperçu mer**

**Eau chaude : Collective**

**État intérieur : Rénové**

**Standing : Résidentiel**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Calme, Résidentiel

2 chambres

1 terrasse

1 salle de bain

1 toilette

1 cave

**Classe énergie (dpe) : F**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : F**

Document non contractuel

26/04/2024 - Prix T.T.C



## Appartement 2679 Antibes

**SOUS COMPROMIS ! Antibes - PEYREGOUE :** dans un quartier recherché, au sein d'une petite résidence de qualité avec piscine, lumineux 3 pièces en dernier étage, au calme, composé de : séjour et cuisine ouverte avec buanderie attenante donnant accès à la terrasse, vue mer, 2 chambres avec parquet, vaste salle de bains, nombreux placards et rangements. Vendu avec une grande cave de presque 6 m<sup>2</sup>. Stationnement libre dans la résidence. Les premiers commerces sont accessibles à pied et les accès vers Sophia-Antipolis se trouvent à proximité.

**À VISITER SANS TARDER**

Frais et charges :

Charges courantes annuelles 3 084 €

Bien en copropriété

36 lots dans la copropriété